



KONDENSAT- AUFBEREITUNGSSYSTEME

OSS Öl-Wasser-Abscheider

Atlas Copco



Kondensataufbereitung

Das von geschmierten Kompressoren erzeugte Kondensat enthält Spuren von Öl und muss entsprechend aufbereitet werden, da Öl Umweltrisiken birgt. Kondensatlösungen von Atlas Copco ermöglichen es, Öl aus dem Kompressorkondensat abzuscheiden und sicher zu entsorgen, bevor es ins Abwassersystem gelangt.

VERLÄSSLICH SAUBER

Atlas Copcos OSS bietet eine absorptionsbasierte Kondensatverarbeitung für Kolbenkompressoren mit Öleinspritzung und Schraubenkompressoren unter 30 l/s (60 cfm).

Der Öl-Wasser-Abscheider verwendet ein neues, fortschrittliches Filtermedium, um Ölpartikelkonzentrationen bis unter 15 ppm¹ zu erreichen. Installation, Verwendung und Wechsel sind einfach und machen OSS zu einer kostengünstigen Lösung zur Kondensataufbereitung bei kleineren Druckluftsystemen.



Zur Messung der Ölkonzentration am OSS-Ausgang ist ein optionales Probenkit verfügbar.

MERKMALE UND VORZÜGE

Sauberes Wasser

Nach der Abscheidung beträgt die Restölkonzentration im Wasser unter 15 ppm¹.

Umweltfreundlich

Alle Materialien können zu 100 % recycelt werden.

Wirtschaftliche Lösung

Vermeidet die kostspielige Beauftragung von Dritten.

Kleine Stellfläche

Kompakte, leichte Konstruktion, für kleine Kompressoren optimiert.

Exzellente Leistung

Aufgrund der Verwendung eines fortschrittlichen Absorptionsmediums.

Einfacher Einbau/Wechsel

Eine Haltung zur Wand- oder Plattenmontage wird mitgeliefert.

¹ 15 ppm liegt normalerweise weit unter dem Höchstwert für die Abwasserentsorgung. Aufgrund abweichender internationaler und lokaler Richtlinien ist der Nutzer dafür verantwortlich, die lokalen Abwasservorschriften einzusehen und deren Einhaltung zu gewährleisten.

EINFACHE UND EFFIZIENTE ABSORPTION



- ① Das Kondensat wird über den **Eingangsanschluss** oben ins OSS geführt.
- ② **Druckablassschlitze** in der oberen Abdeckung ermöglichen es, unter Druck stehendes Kondensat in den Abscheider zu führen.
- ③ Während der Vorfiltrierung passiert die Öl-Wasser-Mischung ein Filtermedium auf **Polypropylen**-Basis, das Öl aufnimmt und auffängt, aber Wasser durchlässt.
- ④ In der Nachfilterphase absorbiert ein **fortschrittliches, neues Filtermedium** das verbleibende Öl.
- ⑤ Ein **Schutzventil** vermeidet den kompletten Ablass, wenn an der Ausgangsverbindung ein Durchfluss anliegt.
- ⑥ Das saubere Kondensat verlässt das Gerät durch den **Ausgang** und weist nun fast kein Restöl mehr auf. Entsprechend kann es ins Abwasser gegeben werden.

RELEVANTE KOMPRESSOREN (DURCHFLUSS < 30 L/S)

Kolbenkompressoren mit Öleinspritzung

- Automan
- LE/LT

Öleingespritzte Schraubenkompressoren

- GX 2-11
- GA 5-11
- GA VSD+ 7-11

EMPFOHLENER ERSATZ

Kaltes Klima Volumenstrom Empfohlener Produktwechsel nach Betriebsstunden ¹	15 l/s - 30 cfm 6000	25 l/s - 50 cfm 4000	30 l/s - 60 cfm 3000
Mildes Klima Volumenstrom Empfohlener Produktwechsel nach Betriebsstunden ¹	15 l/s - 30 cfm 6000	25 l/s - 50 cfm 4000	/
Heißes Klima Volumenstrom Empfohlener Produktwechsel nach Betriebsstunden ¹	15 l/s - 30 cfm 4000	/	/

¹ Die Klimaangaben in der Tabelle oben sind wie folgt definiert:

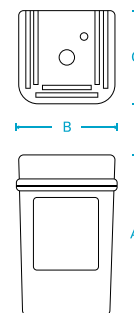
- Kaltes Klima: Umgebungstemperatur 20 °C - Relative Feuchte 50 %
- Mildes Klima: Umgebungstemperatur 25 °C - Relative Feuchte 60 %
- Heißes Klima: Umgebungstemperatur 35 °C - Relative Feuchte 70 %

In sehr heißen und feuchten Umgebungen entsteht bei der Kompression mehr Kondensat. Das zusätzliche Kondensat verringert die Kontaktzeit im OSS, entsprechend hat das Medium weniger Zeit, um Öl aufzunehmen.

² Das OSS wurde zum Einsatz bei mineralölbasierten Schmiermitteln entwickelt. Es darf nicht mit synthetischen Polyglykol-Schmiermitteln verwendet werden, da diese leichter in Wasser löslich sind.

Abmessungen und Gewicht

	Anschlüsse		Abmessungen						Gewicht	
	Einlass	Auslass	A		B		C		kg	lbs
			mm	in	mm	in	mm	in		
OSS (Metrisch)	6 mm	10 mm	240	9,4	140	5,5	140	5,5	1	2,2
OSS (englische Maßeinheiten)	1/4"	3/8"								



Atlas Copco