

XA(M,H)S 237-287 Md

Diese Auswahl aus vielseitigen Maschinen eignet sich für eine große Anzahl von Anwendungen und sorgt für die hohe Produktivität, die Ihr Unternehmen wettbewerbsfähig macht.



Sustainable Productivity

Atlas Copco



ATLAS COPCO XA(M,H)S 237-287 Md VIELSEITIGE MASCHINEN

SIE SUCHEN NACH EINEM VIELSEITIGEN, ROBUSTEN UND KRAFTSTOFFSPARENDEN PARTNER?

Dann haben Sie ihn vielleicht gerade gefunden. Die Maschine erfüllt die aktuellen Abgasvorschriften und ist kompromislos in puncto Größe, Liefermenge und Druck. Dank einem MTU-Motor der Stufe IV verbrauchen der XAHS 237 und der XAMS 287 weniger Kraftstoff und haben einen höheren Wirkungsgrad. Das erhöht die Produktivität. Das Gerät wurde so entwickelt, dass es für möglichst viele Anwendungen geeignet ist, damit Sie von den besten Druckluftkompressoren profitieren, die in einem Sortiment zusammengefasst wurden.



GROSSES SORTIMENT

Die optimale Kombination aus Liefermenge und Druck sorgt dafür, dass diese Kompressoren für eine breite Anwendungspalette, wie Bohren am Bau, Strahlen und verbundene Versorgungsleistungen, geeignet sind, um eine zuverlässige Leistungsfähigkeit sicherzustellen.

GRÖSSE ZÄHLT

OPTIMALE GRÖSSE

Die perfekt ausgeglichene Größe ist ein Ergebnis einer innovativen Konstruktionstechnik. Diese Maschinen wurden für den bequemen Transport auf und außerhalb von Baustellen und selbst durch raues Terrain gebaut.

UNTERWEGS

Bei einem Gewicht von weniger als 3.500 kg sind Transport und Bewegen dieser Einheiten extrem einfach und erfordern nur minimale Anstrengungen. Lediglich ein regulärer Führerschein der Klasse BE ist erforderlich. Der Kompressor kann einfach von den angegebenen Fahrzeugen gezogen werden.





NACHHALTIG UND UMWELTFREUNDLICH

KONFORMER MOTOR

Die Kompressoren der neuen Baureihe werden von einem MTU-Dieselmotor der Stufe IV angetrieben. So erfüllen sie die neuesten Abgasvorschriften. Feinstaubpartikel werden über die effizientesten und zuverlässigsten Technologien wie das SCR-Abgassystem entfernt. Dies reduziert NOx in einem speziellen Katalysator zu Stickstoff und Wasserdampf, sodass die Luftverschmutzung auf ein absolutes Minimum begrenzt wird.

Durch den neuen Motor des Typs 4R1000 von MTU können diese Kompressoren genau die richtige Luftmenge liefern. Der Motor trägt ebenfalls zum geringen Gesamtgewicht der Baureihe bei.

HOHE PRODUKTIVITÄT

Der Kompressor erfüllt die angegebenen Abgasvorschriften, zeichnet sich durch einen geringeren Kraftstoffverbrauch aus und spart Zeit und Kosten. All das trägt zu den niedrigen Betriebskosten bei. Ferner wurde die Einheit so konstruiert, dass Sie während einer vollständigen Schicht ohne Nachtanken eingesetzt werden kann.



ROBUSTER PARTNER

Alle unsere Kompressoren werden unter Labor- und echten Einsatzbedingungen getestet, um die optimale Leistung sicherzustellen. Diese Baureihe ist konstruiert, den härtesten Arbeitsbedingungen standzuhalten. Sie sind in einem Temperaturbereich von -10 °C bis +45 °C einsetzbar und besitzen ein sehr stabiles Fahrwerk.

Die robuste Beschaffenheit der Baureihe garantiert ausfallsicheren und zuverlässigen Betrieb.

STABILE HAUBE

Um sicherzustellen, dass die Kompressoren in rauen Arbeitsumgebungen lange ihren Wert behalten, wurde die Haube mit zusätzlichem Korrosionsschutz behandelt. Dies sorgt für längere Lebensdauer und hohen Wiederverkaufswert.

INTELLIGENTE STEUERUNG

Die Kompressorreihe besitzt eine intelligente Steuerung Xc 2003, die über folgende Funktionen verfügt:

- Anzeige von Betriebsdaten in Echtzeit
- Trendanalyse von Daten
- Anzeige von fälligen Wartungen
- 24 Sprachen
- intuitive Benutzeroberfläche

So werden alle Barrieren für den Betrieb entfernt und das Gerät noch benutzerfreundlicher gemacht.



INTUITIVE BENUTZEROBERFLÄCHE

Technische Daten

Modell		XAMS 287 Md	XAHS 237 Md
Normaler effektiver Betriebsüberdruck	bar(e)	8.6	12
Effektiver Volumenstrom*	l/s	292	238
	m³/min	17.6	14.3
Max. Schalleistungspegel**	dB(A)	99	99
Max. Schalldruckpegel bei 7 m	dB(A)	72	72
Ölfassungsvermögen	l	20.5	20.5
Max. Umgebungstemperatur	°C	45	45
Motor - MTU			
Modell		4R1000	
Anzahl der Zylinder		4	
Leistung bei Nenndrehzahl	kW	129	
Motordrehzahl (Nennlast)	rpm	2200	
Motordrehzahl (Leerlauf)	rpm	1300	
Fassungsvermögen Ölsystem	l	48	
Fassungsvermögen Kühlsystem	l	69	
Fassungsvermögen Kraftstofftank	l	280	
Abmessungen - LxBxH			
Höhenverstellbare Deichsel	mm	5488 x 1987 x 2024	
Feste Deichsel	mm	5001 x 1987 x 2024	
Auf Schlitten montiert	mm	3362 x 1700 x 1904	
Ohne Fahrwerk	mm	3350 x 1681 x 1754	
Gewicht	kg	3500	

* garantiert gemäß ISO 1217, 3. Ausg., 1996, Anhang D

**entspricht Beschränkungen nach 2000/14/EC, 84/533/ECC und 85/406/EEC

WESENTLICHE VORTEILE

- geringe Gesamtbetriebskosten
- einfache Bedienung
- transport- und manövriertfreundlich
- umweltfreundlich

HAUPTMERKMALE

- vollständige Palette an Optionen
- Umgebungstemperaturbedingungen von -10 °C bis +45°C
- Kraftstofftank ausreichend für einen Arbeitstag
- robuste Bauform
- benutzerfreundliche, intelligente Steuerung
- wiegt weniger als 3500 kg
- geräuscharm
- Motor gemäß Abgasstufe IV

HAUPTOPTIONEN

- Kaltstart
- Druckluftaufbereitung (Nachkühler und Filter)
- Raffinerieausrüstung (Ansaug-Abschaltventil und Funkenfänger)
- Vielzahl von Untergestellkombinationen
- Fuel Xpert
- Beleuchtung gemäß StZVO

ISO-NORMEN

Die Qualitäts- und Umweltmanagementsysteme von Atlas Copco werden bei der Konstruktion und Herstellung dieser Aggregate vollständig umgesetzt und erfüllen die Anforderungen nach ISO 9001 und ISO 14001 sowie OHSAS 18001.

Die Baureihe hat ebenfalls die Zertifizierung gemäß 1217:2009 Anhang D erhalten.



Atlas Copco

Druckluft niemals ohne vorherige Aufbereitung gemäß lokalen Gesetzen und Normen als Atemluft verwenden.

www.atlascopco.com