

LEISTUNG IN EINER NEUEN DIMENSION

E-Air 250: Volumenstrom von bis zu 7 m³/min. Einstellbarer Betriebsdruck

Sustainable Productivity

Atlas Copco



Leistung in einer neuen Dimension

Für die passende Anwendung liegen die Vorteile eines elektrischen Antriebs auf der Hand. Niedrigerer Geräuschpegel, keine Dieselaabgase, höhere Effizienz und einfachere Wartung. Ein wesentlicher Teil unserer Arbeit besteht darin, unseren Kunden die größtmögliche Auswahl zu bieten. Wenn elektrische Technologie für Sie das Richtige ist, bietet Ihnen die Serie 8 branchenführende Vorteile:

- Smart Socket System – Flexible Nutzung der gleichen Maschine an verschiedenen Anschlussdosen mit den beiliegenden Adaptern.
- Niedrige Lastaufnahme – Der VSD-Motor benötigt zum Starten des Kompressors keinen überdimensionierten Stromerzeuger.
- Schwerpunkt auf Effizienz – Wir bieten bei gleicher Leistungsaufnahme 40% mehr Volumenstrom.
- Lange Wartungsintervalle – Alle zwei Jahre oder 2000 Betriebsstunden.
- Sehr niedriger Geräuschpegel – Für alle Einsatzumgebungen geeignet.



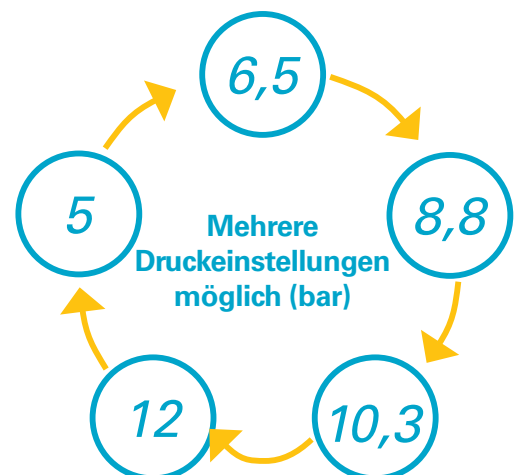
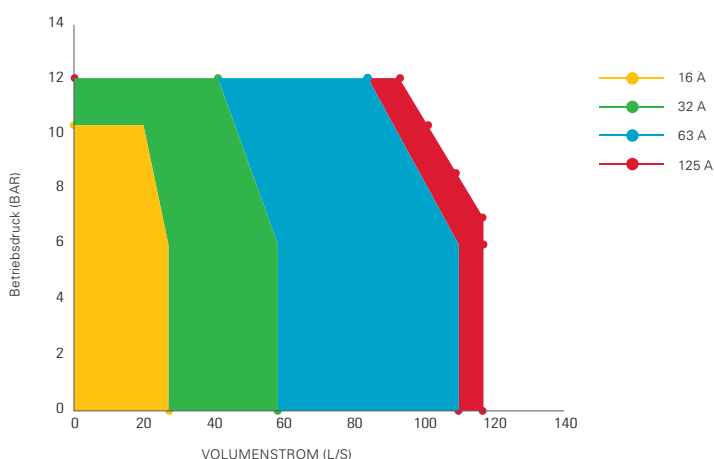
TECHNISCHE DATEN

E-AIR V250		Steckdosenanschluss			
		125 A	63 A	32 A	16 A
Druckbereich	bar	5-12	5-12	5-12	5-10,5
	psig	72 – 174	72 – 174	72 – 174	72 – 152
Volumenstrom	l/s	84 – 117	84 – 110	41-58	20-26
	cfm	178 – 247	178-233	87-123	42-55
Schalldruckpegel (LpA)	dB(A)	65	65	63	61
Schalleistungspegel (Lw)	dB(A)	93	93	91	89
Max. Umgebungstemperatur	°C	50	50	50	50

Motor					
Motor		VSD Elektromotor	VSD Elektromotor	VSD Elektromotor	VSD Elektromotor
Max. Leistung	kW	50	50	50	50
Spannung	V	350-420	350-420	350-420	350-420
Strom	A	63	63	63	63

Abmessungen					
Länge	mm	3403	3403	3403	3403
Breite	mm	1346	1346	1346	1346
Höhe	mm	1435	1435	1435	1435
Gewicht	kg	749	749	749	749

E-Air 250: Liefermenge. Einstellbar mit PACE-Funktion



Auf die Vorteile kommt es an.

- Legendäre HardHat®-Haube
- Die zuverlässige Hubtraverse kann das vierfache Gewicht der Maschine tragen.
- Permanentmagnet-Elektromotor mit variabler Drehzahl
- Einzigartiges Smart Socket System
- Dreischichtiger Korrosionsschutz (C3)
- M + S Reifen sind bei allen Modellen Standard.
- Robuste, serienmäßig geschlossene Bodenwanne aus einem Stück ohne Schweißnähte. Optimal für den Einsatz in Wasserschutzgebieten.
- PACE Druckregelungssystem

E-Air
PACE integriert

		15% KLEINER ALS VERGLEICHBARE MODELLE
	SERVICE EINMAL ALLE 2 JAHRE	PACE SYSTEM KONTROLLE VON VOLUMENSTROM UND DRUCK
40% MEHR VOLUMENSTROM ALS VERGLEICHBARE MODELLE	GEWICHT UNTER 750 kg	SMART SOCKET SYSTEM SIE HABEN DIE WAHL!
GEEIGNET FÜR LÄRMSCHUTZZONEN	SCHNELL EINSATZBEREIT	VARIABLE DREHZAHL
		LEGENDÄRE HARDHAT® HAUBE

Produktsortiment

KOMPRESSOREN

EINSATZBEREIT

- 1-5 m³/min
- 7-12 bar



VIELSEITIG

- 5,5-22 m³/min
- 7-20 bar



Mit Diesel- und Elektroantrieb erhältlich

PRODUKTIVITÄTSPARTNER

- 19-116 m³/min
- 10-345 bar



STROMERZEUGER

TRAGBAR

- 1,6-13,9 kVA



MOBIL

- 9-1250* kVA



INDUSTRIE

- 10-2250* kVA



* Verschiedene Konfigurationen für die Stromproduktion in beinahe jeder Größenordnung erhältlich

ENTWÄSSERUNGSPUMPEN

ELEKTRISCHE TAUCHPUMPEN

- 250-16.500 l/min



KREISELPUMPEN

- 833-23.300 l/min



KLEINE TRAGBARE MOTORPUMPEN

- 210-2500 l/min



Mit Diesel- und Elektroantrieb erhältlich

LICHTMASTEN

LED



HALOGEN- METALLDAMPF



ELEKTRISCH



Wir bringen nachhaltige Produktivität

Der Geschäftsbereich Power Technique von Atlas Copco verfolgt eine zukunftsorientierte Strategie. Für uns geht es beim Kundenmehrwert darum, Ihre künftigen Bedürfnisse vorzusehen und zu übertreffen – und dabei unseren Prinzipien im Umweltschutz immer treu zu bleiben. Nur indem wir vorausschauen und an vorderster Stelle agieren, können wir sicherstellen, Ihr langfristiger Partner zu bleiben.

www.atlascopco.com

Atlas Copco